



## 目 录

数控技术应用专业教师进企业实践安排表 .....	1
教师企业实践汇总表 .....	2
企业实践过程图片典型件 .....	8
教师企业实践总结典型件 .....	10



## 数控技术应用专业教师进企业实践安排表

为贯彻《玉田职教中心 2021 年师资队伍建设计划》精神，制定我专业年师资队伍建设计划，加强我专业教师队伍建设，全面提升专业教师素质，适应专业发展需要。安排专业课教师进企业锻炼，提高实践教学能力。本着学校提出的“三人课两人教，腾出一人进工厂”的原则，安排教师轮流进工厂进行生产实践活动。安排如下：

暑期数控、车工教师进厂实践安排表

姓名	现任学科	实习岗位	时 间	地 点
薛杰	制图、公差	钻床、数控铣床	2021年8月6日至8月29日	玉田县久恒印刷包装机械制造有限公司
杨良悦	车工实习	车床、钻床	2021年8月6日至8月29日	玉田县隆达印刷机械有限公司
袁玉琼	数铣实习	车床、钻床	2021年8月6日至8月29日	玉田县隆达印刷机械有限公司
桂振宇	数车实习	数车	2021年8月6日至8月29日	玉田县金玉农业机械有限公司
李娟	机床数控技术	钻床、铣床	2021年8月6日至8月29日	玉田县久恒印刷包装机械制造有限公司
陶立环	车工实习	普车	2021年8月6日至8月29日	玉田县金玉农业机械有限公司
苏瑞双	机械基础	数车	2021年8月6日至8月29日	玉田县隆达印刷机械有限公司
张佳虹	数车实习	数车	2021年8月6日至8月29日	玉田县隆达印刷机械有限公司
王维尊	车工实习	普车	2021年8月6日至8月29日	玉田县金玉农业机械有限公司
何花	数铣实习	车床、钻床	2021年8月6日至8月29日	玉田县金玉农业机械有限公司
张晨昱	数车实习	普车	2021年8月6日至8月29日	玉田县金玉农业机械有限公司
张志新	制图、金工	数车	2021年8月6日至8月29日	玉田县隆达印刷机械有限公司

进厂实践教师要遵守时间，遵守厂方规定，认真实践。实践结束后，要写出实践报告和实习总结，上交专业。



## 教师企业实践汇总表

2021年暑期数控、车工教师进企业汇总表				
姓名	现任学科	实习岗位	时间	地点
程 军	电工	钻床、数铣	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
范雅丽	机械基础	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
梁立红	机械零部件的 识读与测绘	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
单忠生	数控铣削编程 与操作	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
张丽娜	金属材料与热 处理	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
王宏伟	数控车床编程 与操作	车床、钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
李 娟	机床数控技术	车床、钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
苏瑞双	机械基础	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
孙永波	CAD	钻床、铣床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县久恒印刷包装 机械制造有限公司
蒋丽丽	CAD	普车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
黄志双	电工	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
宋国英	机械零部件的 识读与测绘	钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
戴丽婧	机械制造工艺 基础	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
张金位	数控铣床编程 与操作	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司



王俊杰	机械基础	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
鲁建秋	数控铣床编程 与操作	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
王维尊	普通车床加工 机械零件	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
杨良悦	普通车床加工 机械零件	普车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
黄立鑫	普通车床加 工机械零件	车床、钻床	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
陶立环	普通车床加 工机械零件	普车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
张佳红	数控车床编程 与操作	数车	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
张晨昱	数控车床编程 与操作	数铣	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
袁玉琼	数控铣床编程 与操作	数铣	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县隆达印刷机械 有限公司
桂振宇	数控车床编程 与操作	数铣	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
何花	数控铣床编程 与操作	车工	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司
李文超	数控车床编程 与操作	车工	2021年8月6日至 2021年9月6日	玉田县金玉农业机械 有限公司



2022 暑期数控、车工教师进企业汇总表

姓名	现任学科	实习岗位	时间	地点
程 军	电工	钻床、数铣	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
范雅丽	机械基础	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
梁立红	机械零部件的识读 与测绘	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	河北盛田印刷机械集 团有限公司
单忠生	数控铣削 编程与操作	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	河北盛田印刷机械集 团有限公司
张丽娜	金属材料 与热处理	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
王宏伟	数控车床 编程与操作	车床、钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
李 娟	机床数控 技术	车床、钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
苏瑞双	机械基础	数车	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
孙永波	CAD	钻床、铣床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田元创包装机械制 造有限公司
蒋丽丽	CAD	普车	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田元创包装机械制 造有限公司
黄志双	电工	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
宋国英	机械零部件的识读 与测绘	钻床	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司
戴丽婧	机械制造 工艺基础	数车	2022 年 7 月 25 日至 2022 年 8 月 25 日	玉田县新联印刷机械 有限公司



张金位	数控铣床编程与操作	数车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司
王俊杰	机械基础	数车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司
鲁建秋	数控铣床编程与操作	数车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
王维尊	普通车床加工机械零件	数车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
杨良悦	普通车床加工机械零件	普车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
黄立鑫	普通车床加工机械零件	车床、钻床	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
陶立环	普通车床加工机械零件	普车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
张佳红	数控车床编程与操作	数车	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
张晨昱	数控车床编程与操作	数铣	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田元创包装机械制 造有限公司
袁玉琼	数控铣床编程与操作	数铣	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司
桂振宇	数控车床编程与操作	数铣	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司
何花	数控铣床编程与操作	车工	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司
李文超	数控车床编程与操作	车工	2022年7月25日至 2022年8月25日	玉田县新联印刷机械 有限公司



2023 暑期数控、车工教师进企业汇总表

姓名	现任学科	实习岗位	时间	地点
黄志双	电工	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
宋国英	机械零部件 的识读与测 绘	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
戴丽婧	机械制造工 艺基础	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
张金位	数控铣床编 程与操作	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
王俊杰	机械基础	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
鲁建秋	数控铣床编 程与操作	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
王维尊	普通车床加 工机械零件	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
杨良悦	普通车床加 工机械零件	普车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
黄立鑫	普通车床 加工机械 零件	车床、钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
陶立环	普通车床 加工机械 零件	普车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
张佳红	数控车床编 程与操作	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
张晨昱	数控车床编 程与操作	数铣	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司



袁玉琼	数控铣床编程与操作	数铣	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
桂振宇	数控车床编程与操作	数铣	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
何花	数控铣床编程与操作	车工	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县盛田印刷包装 机械有限公司
李文超	数控车床编程与操作	车工	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
程军	电工	钻床、数铣	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
范雅丽	机械基础	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
梁立红	机械零部件的识读与测绘	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
单忠生	数控铣削编程与操作	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
张丽娜	金属材料与热处理	钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田元创包装机械制 造有限公司
王宏伟	数控车床编程与操作	车床、钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
李娟	机床数控技术	车床、钻床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
苏瑞双	机械基础	数车	2023年8月1日至 2023年8月30日	河北海贺胜利印刷机 械集团有限公司
孙永波	CAD	钻床、铣床	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司
蒋丽丽	CAD	普车	2023年8月1日至 2023年8月30日	玉田县新联印刷机械 有限公司

## 企业实践过程图片典型件

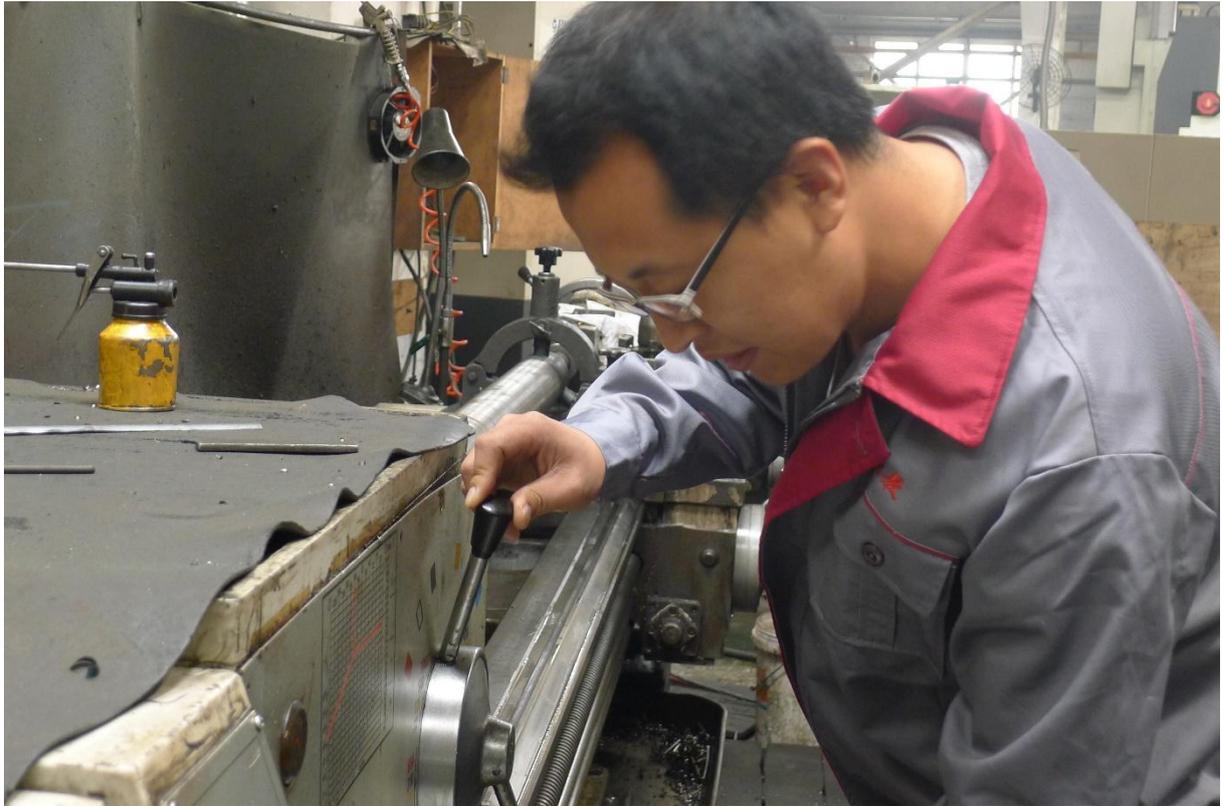
张佳虹服务企业照片



何花服务企业照片



黄立鑫服务企业照片



袁玉琼服务企业照片





# 教师企业实践总结典型件

## 2022 年企业实践总结

张佳红

为响应职业学校教师企业实践培训号召，于 2022 年 7 月 25 日—8 月 25 日参加玉田县隆达印刷机械有限公司组织的数控专业学习。通过企业实践，学到专业内相关生产领域中应用的新知识、新技术、新工艺、新方法。现将学习情况总结如下：

### 一、实践操作技能方面：

1. 为提高车削工作效率，刃磨车刀时充分考虑刀具各刃的综合应用，车刀安装在刀架上，在不转动或少转动刀架的情况下完成尽量多的工作。

(1) 工件需钻孔、孔口倒角。一般情况下需要钻头、外圆车刀、孔口倒角用车刀、45° 偏刀（或将外圆车刀偏转车端面）

(2) 工件需要车外圆、车端面、切槽、倒角、倒圆

将车刀前面刃磨成下图，不转动刀架的情况下一次完成所有操作。AD 刃车外圆，

AB 刃起修光作用。AB 刃切端面接近中心时 DE 刃倒圆。AB 刃切槽时，BC 刃倒角。

(3) 对管材孔口倒角和端面倒角。可将车刀前面刃磨成如下右图所示。车刀装在刀架上，调节固定好中滑板位置。通过小滑板调节轴向倒角的大小。可以只动小滑板完成孔口倒角和端面倒角。

### 2. 普车上盘弹簧：

(1) 车一根弹簧绕制的轴，符合所绕制的弹簧内径要求。

(2) 将钢丝一端压弯成 90°，长 3-5mm，伸入卡盘夹持的工件中，并用锁紧螺母将其锁紧并固定在弹簧起点。

(3) 在刀架上放置两块高硬度的木材或树脂材料，让钢丝穿过其中的小孔，用螺母施加适当的力，以便钢丝在内可以移动又便于校直钢丝。

(4) 车床低速运转绕制弹簧。当弹簧的总圈数接近要求时停机，手动绕制 1-2



圈至规定圈数。

3. 小工件去毛刺的方法：在机加工车间，通常采用钳工锉刀修锉的方法去除工件的毛刺。但对于尺寸较小的工件，装夹和修锉都比较困难，且劳动效率相当低。可以用一个一端封闭、一端带有可拆卸端盖的筒体(如矿泉水瓶)盛装约 1/3 体积润滑液,再把需要去毛刺的工件装入筒体(工件总体积约占筒体体积的 1/3),装上可拆卸端盖,用三爪卡盘夹住,尾座套筒顶住装于普车上,以较低的速度旋转几分钟。由于筒体工件之间相互摩擦,从而使得工件毛刺得以去除。降低了生产工人的劳动强度,大大提高了劳动生产率。用煤油做清洗剂也可以去除小工件内孔的铁屑。

4. 加工中去应力的方法：

车削操作中加工环形槽，加工完后在车床上测量尺寸符合要求，但切断取下后尺寸有变化。经分析是应力释放所致。加工中去应力的方法有：

(1) 使车刀锋利，切削轻便。充分冷却，减少切削热 (2) 将较长的毛坯切成小段，再装夹单独加工 (3) 安排去应力热处理 (4) 工艺上先粗车，再半精车、精车 8、聚四氟乙烯绝缘球的车削：(毛坯 $\Phi 130 \times 600$ )

通过企业实践掌握主要岗位的操作技能，并结合企业实践探索改进实践教学的方法和途径。了解产业发展动态、企业生产组织方式、工艺流程等基本情况。熟悉企业相关岗位（工种）职责、操作规范、用人标准、管理制度及企业文化等内容。